



**LBS**

# PRODUCTOS

UPS | Plantas de Emergencia | ATS | SPD



## Acerca de

Somos una empresa que ofrece productos de respaldo de energía, contamos con la ingeniería adecuada para lograr un suministro y distribución eléctrica de energía protegida, regulada, aislada y continua, para que su casa o empresa no sufran de apagones, tiempos muertos y equipos dañados; brindamos soluciones adecuadas para satisfacer las necesidades de cada uno de nuestros clientes, siendo así distribuidores autorizados de General Electric para venta y servicio de la marca.

Nuestros equipos de vanguardia ayuda a mejorar la calidad de energía requerida para el correcto funcionamiento de Empresas, Industrias, Hospitales, Laboratorios Clínicos, Telecomunicaciones, Sucursales tanto comerciales como Financieras, Call Centers, Oficinas y Aplicaciones consideradas Críticas.

## Valores

- Profesionalismo
- Responsabilidad
- Eficiencia
- Honestidad
- Respeto
- Puntalidad
- Transparencia

## Misión

Ser una Empresa Integradora y de Servicios, brindando desarrollo y respuesta inmediata. Creando alto valor agregado en las soluciones de respaldo de energía.

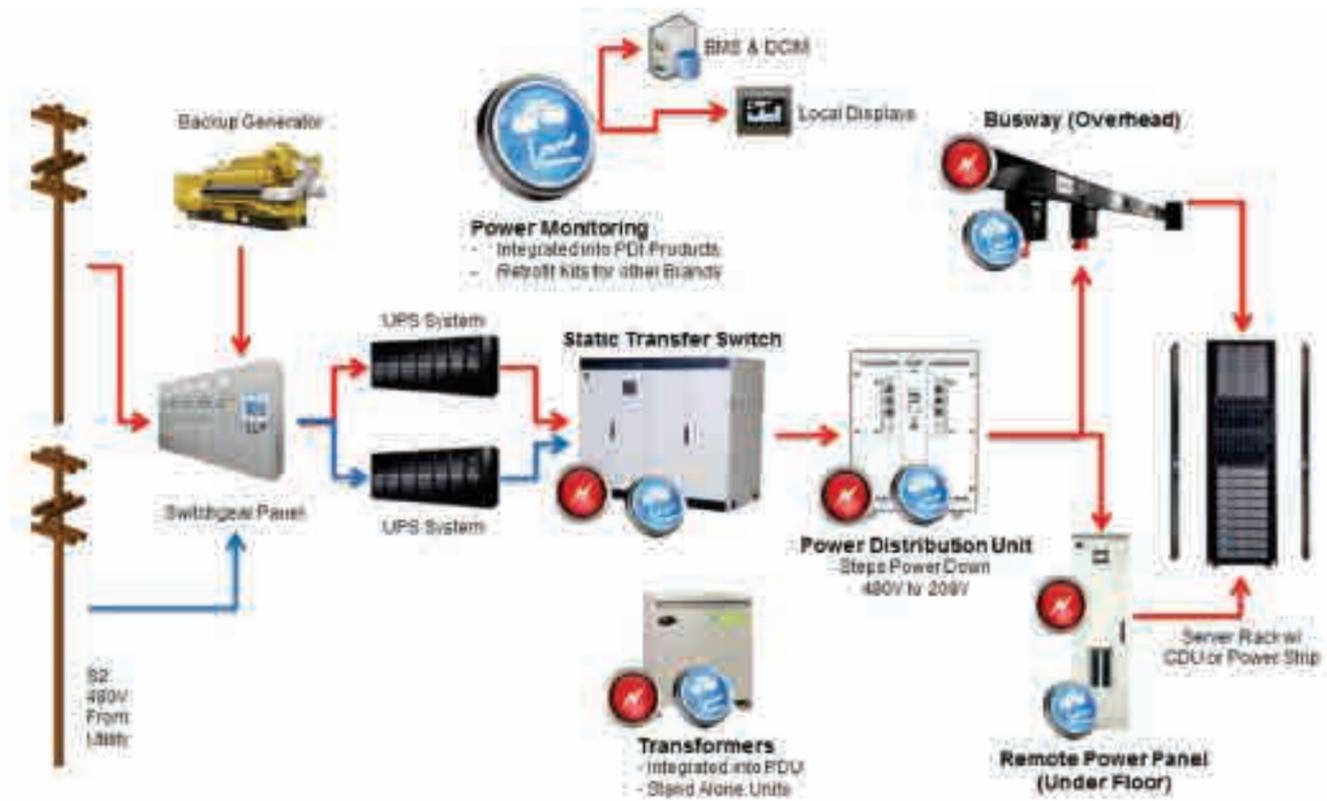
## Visión

Ser la mejor opción para satisfacer las necesidades de los clientes, brindando soluciones de energía con productos de alta calidad, tecnología de punta, de manera oportuna y eficiente, a costos competitivos.





# Data Center Monitoring & Power Path



# Servicios de Alta Calidad

Monitoreo de equipos (24 x 7)	Disponibilidad de refacciones	Mantenimiento preventivo y correctivo	Consultoría para instalación
Asesoría técnica	Estudios de calidad de energía	Pruebas testigo	Pólizas de garantía





UPS | Plantas de Emergencia | ATS | SPD



## VH Series UPS Monofásico de 700 VA a 2 kVA



El VH Series de GE es un SAI de doble conversión VFI (Tensión y frecuencia independientes), inteligente y de alto rendimiento, diseñado para todo tipo de aplicaciones críticas. Toda la gama de SAI se ha diseñado con un Bypass estático interno a prueba de fallos para ofrecer una seguridad y una fiabilidad máximas al usuario.

La gama de SAI VH Series se ha diseñado también para ofrecer la máxima flexibilidad en el centro. Con una torre común moderna de diseño atractivo y/o un diseño de Rack 19 pulgadas para montarla en un armario, el SAI puede adaptarse como lo hacen las configuraciones de red.

Las baterías son el componente fundamental de cualquier sistema de SAI. El sistema superior de gestión de baterías exclusivo de GE garantiza el más alto nivel de protección de las baterías en todo momento. El procedimiento para cambiar las baterías es fácil, seguro, y puede realizarse sin desconectar la carga esencial alimentada.

Para las funciones de conectividad y comunicaciones, el VH Series incluye USB y una Interface de contactos de manera estándar; también hay una tarjeta opcional de instalación fácil con RS232, USB y relés libres de potencial. También puede adquirir una tarjeta SNMP opcional habilitada para acceso a Internet. El funcionamiento en centros remotos o sin personal puede coordinarse fácilmente con la función estándar de supervisión remota.

### Usos comunes

- \* Servidores de aplicaciones críticas
- \* Equipos de telecomunicaciones
- \* Redes de área local
- \* Servidores de Internet
- \* Componentes de gestión de red
- \* Equipo de procesamiento de telecomunicaciones industrial

### Beneficios

- \* La tecnología de doble conversión VFI (Tensión y frecuencia independientes) elimina los problemas de fiabilidad del suministro eléctrico
- \* Bypass estático interno a prueba de fallos exclusivo para un funcionamiento continuo, incluso en caso de fallo del SAI
- \* Diseño de torre y/o rack de 2U para todas las potencias; todos los elementos de soporte incluidos
- \* Cambio de batería sencillo, sin interrupción de la carga soportada
- \* Comunicación versátil con USB e interfaz de contactos, RS232, relés y SNMP
- \* Amplia ventana de tensión de entrada para minimizar el uso de la batería

- \* Excelente protección contra cortocircuitos
- \* Gestión superior de batería exclusiva de GE para aumentar el rendimiento y la vida útil de la batería
- \* Fácil conexión de las baterías para prolongar el tiempo de uso
- \* Supervisión y control remotos para centros aislados o sin personal
- \* Puede utilizarse como un convertidor de frecuencia de 50/60 Hz
- \* Protección contra inversión de la alimentación fase-neutro
- \* Alta capacidad de sobrecarga
- \* Regulación precisa de la frecuencia de salida
- \* Alto rendimiento.

### Especificaciones técnicas

Modelo	VH700	VH1000	VH1500	VH2000	VH3000
Potencia (VA/W)	700 / 490	1000 / 700	1500 / 1050	2000 / 1400	3000 / 2100
Formato	Tower / Rack				
Gama de tensión de entrada (70% de la carga)	130 - 280 V				
Gama de frecuencia de entrada	45 - 66 Hz				
Tiempo de autonomía al 50% / 75% de la carga (min)	30/16	24/11	16/8	20/11	16/8
Factor de potencia de salida	1 con carga estándar (70%)				
Tensión de salida	220 / 230 / 240 V +/- 2%, seleccionable en la parte frontal				
Frecuencia de salida	50 / 60 Hz, seleccionable en la parte frontal				
Número de salidas IEC 320	2	4	4	6	6 & 1x16A
Conector CC		✓	✓	✓	✓
Tamaño de la envolvente	440 (19") x 87 (2U) x 472 mm			440 (19") x 87 (2U) x 547 mm	
Peso neto baterías incluidas (kg)	18.3	18.3	19.3	31.3	33.3
Garantía	Tres años incluyendo la batería				

Opciones	VH700	VH1000	VH1500	VH2000	VH3000
Baterías adicionales	✓	✓	✓	✓	✓
Interruptor de Bypass manual	✓	✓	✓	✓	✓
Tarjeta de relés "Plug-in"	✓	✓	✓	✓	✓
Tarjeta SNMP "Plug-in"	✓	✓	✓	✓	✓





## VH Series 2-3 kVA



El VH Series de GE es un SAI de doble conversión VFI (Tensión y frecuencia independientes), inteligente y de alto rendimiento, diseñado para todo tipo de aplicaciones críticas. Toda la gama de SAI se ha diseñado con un Bypass estático interno a prueba de fallos para ofrecer una seguridad y una fiabilidad máximas al usuario. La gama de SAI VH Series se ha diseñado también para ofrecer la máxima flexibilidad en el centro. Con una torre común moderna de diseño atractivo y/o un diseño de Rack 19 pulgadas para montarla en un armario, el SAI puede adaptarse como lo hacen las configuraciones de red.

### Ficha técnica

Modelo	VH2000	VH3000	
Topology VFI, on line double conversion			
Clasificación de salida	VH	2000/1800	
Clasificación de salida		3000/2700	
Eficiencia nominal de la carga	VA/W	>87	
Disipación de calor a la carga del inversor, PF = 0,9 y batería cargada	%	237	
Disipación de calor a la carga del inversor, PF = 0,9 y batería cargada		290	
Aire de refrigeración (de 25°C a 30°C)	W	41	
Aire de refrigeración (de 25°C a 30°C)		51	
Nivel de ruido a un metro	CFM	<45 db(A), depende de carga y temperatura	
Rango de temperatura de funcionamiento	db(A)	de 0°C a 40°C	
Rango de temperatura almacenada		de -20°C a 50°C	
Humedad relativa máxima		20-95% (sin condensación)	
Capotaje / Grado de protección		Acero y plástico / IP 20	
Seguridad		UL 1778, 5a. Edición	
EMC		FCC Part-15, Clase B (manual: EN 62040-2)	
Capacidad de reacción		EN 61000-4-5: 6kV línea-tierra / 6kV línea-tierra	
Inmunidad a descargas electrostáticas		EN 61000-4-2: 4kV contacto / 15kV descarga de aire	
Transporte		En plano	
Color		RAL 9005 (negro)	
Conectores de salida		2xNEMA 6-20R + 1x L6-20R	
Conector de entrada		NEMA L6-20P	
Enfriamiento		Aire forzado	

## GT Series 5 y 6 kVA



### Ficha técnica

Modelo	GT8 KVA	GT10 KVA
Capacidades		
Capacidad de potencia según el voltaje de entrada	VA / W	VA / W
100 V/200V:	4000/3400	4800/3400
110 V/220V:	4500/3800	5400/3800
115 V/230V:	5000/4000	6000/4200
120 V/208V:	4800/4200	5200/4200
120 V/240V:	5000/4200	6000/4200
127 V/220V:	4800/4200	5200/4200
Disyuntores de circuito térmico de entrada (A)	30	
Fusible interno de entrada 250 V, lento (A)	30	
Convertor de entrada		
Voltaje de entrada de corriente alterna	Nominal: 120/208 V	
Rango de voltaje de entrada de corriente alterna	100/(173-200), 110/(190-220), 115/(198-230), 120/(208-240), 127/(220) V	
Forma de onda de corriente de entrada	onda sinusoidal	
Corriente de entrada (A) al voltaje de entrada nominal	20	
Factor de potencia de entrada	> 0,97	
Rango de frecuencia de entrada	de 40 a 70 Hz	
Fase de entrada (de L1 a L2)	120° / 180° / 240° ±10°	
Corriente de magnetización	40	
Convertor de salida		
Voltaje de salida de CA	100/110/115/120/127V (seleccionable)	
Tolerancia al voltaje de salida de corriente alterna	L-N ± 3%; L1-L2 ± 5%	
Frecuencia de salida	50/60 Hz, selección automática	
Rango de frecuencia de salida	nominal ± 5% con sincronización de alimentación	
Forma de onda de salida	onda sinusoidal	
Distorsión armónica	< 3% con carga lineal, < 5% con carga completa no lineal	
Factor de potencia a voltaje de entrada nominal	0,87	0,8
Factor de cresta (relación con la corriente RMS)	≤ 3: 1	
Tomacorrientes de aparatos de capacidad	con bloque terminal de 55 A	
Derivación		
Rango de voltaje de entrada de corriente alterna	± 15% del voltaje de salida seleccionado	
Velocidad de seguimiento de frecuencia	1 Hz/s	
Rango de seguimiento de frecuencia	± 5% de la frecuencia seleccionada	
Tiempo típico de transferencia, milisegundos	0	

## GT Series 8 y 10 kVA



### Ficha técnica

Modelo	GT8 KVA	GT10 KVA
Capacidades		
Capacidad de potencia según el voltaje de entrada	VA / W	VA / W
100V/200 V:	6400/6400	8000/6400
110V/220 V:	7200/7200	9000/7200
115V/230 V:	8000/8000	10000/8000
120V/208 V:	8000/6900	8700/8000
120V/240 V:	8000/8000	10000/8000
127V/220 V:	8000/6900	8700/8000
Disyuntores de circuito térmico de entrada (A)	60	
Fusible interno de entrada 250 V, lento (A)/Cantidad	30/2	
Convertor de entrada		
Voltaje de entrada de corriente alterna	Nominal: 120/208 V	
Rango de voltaje de entrada de corriente alterna	100/(173-200), 110/(190-220), 115/(198-230), 120/(208-240), 127/(220) V	
Forma de onda de corriente de entrada	onda sinusoidal	
Corriente de entrada (A) al voltaje de entrada nominal	40	
Factor de potencia de entrada	> 0,97	
Rango de frecuencia de entrada	de 40 a 70 Hz	
Fase de entrada (de L1 a L2)	120°/180°/240° ±10°	
Corriente de magnetización	40	
Convertor de salida		
Voltaje de salida de CA	100/110/115/120/127V (seleccionable)	
Tolerancia al voltaje de salida de corriente alterna	L-N ± 2%; L1-L2 ± 5%	
Frecuencia de salida	50/60Hz, selección automática	
Rango de frecuencia de salida	nominal ± 5% con sincronización de alimentación	
Forma de onda de salida	onda sinusoidal	
Distorsión armónica	< 3% con carga lineal, < 5% con carga completa no lineal	
Factor de potencia a voltaje de entrada nominal	0,86	0,92
Factor de cresta (relación con la corriente RMS)	≤ 3: 1	
Tomacorrientes de aparatos de capacidad	con bloque terminal de 55 A	
Derivación		
Rango de voltaje de entrada de corriente alterna	± 15% de voltaje de salida seleccionado	
Velocidad de seguimiento de frecuencia	1Hz/s	
Rango de seguimiento de frecuencia	± 5% de la frecuencia seleccionada	
Tiempo típico de transferencia, milisegundos	0	



## UPS System Serie LP 11 5-10 kVA



La serie LP 11 de Digital Energy™ es un sistema de UPS robusto de alto rendimiento que proporciona protección de energía para una amplia variedad de aplicaciones esenciales. Funciona con en modo de doble conversión con operación en línea VFI (voltaje y frecuencia independientes), produciendo los niveles máximos de protección de energía. La Arquitectura Paralela Redundante permite lograr redundancia o aumentar la potencia, colocando en paralelo hasta cuatro unidades de manera flexible y rentable; además sincroniza con precisión la salida y automáticamente comparte la carga soportada por cada uno de los UPS.

### Usos comunes

- \*Edificios, oficinas y empresas
- \*Equipo Médico
- \*Redes de Comunicación
- \*Sistemas Bancarios

### Beneficios

- \*Salida completamente aislada, que proporciona protección de energía crítica adicional.
- \*Tamaño compacto, fácil de transportar, sistema diseñado de forma robusta con bajo ruido audible, adecuado tanto para entornos de oficina como de industria.
- \*Modulación por ancho de pulso de alta frecuencia, lo que produce una distorsión de salida extremadamente baja y una rápida respuesta transitoria y elimina necesidad de sobredimensionar el UPS.
- \*El modo ECO permite ahorro automático de energía.
- \*La administración de las baterías, mejora la vida útil y reduce el costo de la operación.
- \*Derivación para mantenimiento manual, interno e integrado.



### Ficha técnica

Modelo	LP11-5	LP11-5 (120V)	LP11-6	LP11-6 (120V)	LP11-8	LP11-10
Clasificación (VA/W)	5000/4000	5000/4000	6000/4800	6000/4800	8000/6400	10.000/8000
Tiempo de respaldo	25/10min.	25/10min.	20/8min.	20/8min.	29/11min.	22/8min.
Pesoneto, incluidas las baterías (kg)	134	175	134	175	175	186
<b>Voltaje de entrada (VAC)</b>						
Nominal (V)	208	120	208	120	208	208
Rango a 100% de carga (V)	162-285	81-141	162-285	81-141	162-285	162-285
Rango a 50% decarga (V)	146-285	72-141	146-285	72-141	146-285	146-285
Factor de potencia de entrada	0.99					
Frecuencia de entrada (Hz)	40-70					
Factor de potencia de salida	0.8					
Voltaje de salida (VAC) (sinusoidal)	120+208+220/230/240 Seleccionable por el usuario					
Frecuencia de salida (Hz)	50/60					
Regulación de voltaje de salida	+/-1%					
THD de salida de carga lineal	<1%					
THD de salida en carga NO lineal	<2%					
<b>Capacidad de manipulación del factor de cresta de una carga no lineal 5:1</b>						
Capacidad de sobrecarga en el inversor	110% 20 min., 130% 3.5min., 150% 2min.					
Baterías internas*	Sí					
Color	Panel frontal: gris aluminio (RAL9006). Gabinete: blanco (RAL9003)					
Medio ambiente	IP20 (IEC60529)					
Temp. / humedad de funcionamiento	32-104°F (0-40°C) 95% sin condensación					
Ruido audible	40-50 dBA-3,3 pies (1metro)					
Clasificaciones y listado de seguridad	UL, cUL1778; CE: EN50091-1-1; EN60950; IEC950					
EMI	FCC Parte 15 Clase A / EN50091-2					
Protección contra sobretensión	IEC1000-4-5 (6kV1.2/50µsec-3kA8/20µsec) IEEE587B, EN50091-2					
Conectividad	RS-232; contactos de alarma programables (opcionales); SNMP (opcional)					

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso

<b>Especificaciones Técnicas</b>	<b>Capacidades</b>	5 - 10 kVA
	<b>Voltaje 5 - 10 kVA</b>	208 IN
	<b>Voltaje 5 - 6 kVA</b>	120 IN
	<b>Voltaje de salida</b>	120/208/220/230/240 OUT (configurable)
	<b>Frecuencia</b>	50/60 Hz (configurable)
	<b>Tecnología</b>	Doble conversión
	<b>Color</b>	Blanco, Panel frontal aluminio
	Se puede paralelar	
	Compatibilidad SNMP	
	Bypass manual	
Baterías internas y Slot, expansión hasta 4 bancos ext.		





## UPS System Serie LP 33 10-40 kVA



La serie LP 33 10 – 40 KVA de Digital Energy™ es un sistema de UPS robusto de alto rendimiento que proporciona protección de energía para una amplia variedad de aplicaciones esenciales. Funciona con en modo de doble conversión con operación en línea VFI (voltaje y frecuencia independientes), produciendo los niveles máximos de protección de energía incluso bajo las condiciones más desfavorables. Es fácil de instalar y prestar servicio, su diseño robusto lo hace adecuado para aplicaciones industriales. La Arquitectura Paralela Redundante permite lograr el aumento de la potencia, colocando en paralelo hasta cuatro unidades de manera flexible y rentable; además sincroniza con precisión la salida y automáticamente comparte la carga soportada por cada uno de los UPS.

### Usos comunes

- \*Edificios, oficinas y empresas
- \*Industrias
- \*Cuartos de Telecomunicaciones
- \*Sistemas Bancarios

### Beneficios

- \*Tamaño compacto, fácil de transportar, sistema diseñado de forma robusta con bajo ruido audible, adecuado tanto para entornos de oficina como industria.
- \*Modulación por ancho de pulso de alta frecuencia, lo que produce una distorsión de salida extremadamente baja y una rápida respuesta transitoria y elimina necesidad de sobredimensionar el UPS.
- \*El modo ECO permite ahorro automático de energía.
- \*La administración de las baterías, mejora la vida útil y reduce el costo de la operación.
- \*Derivación para mantenimiento manual, interno e integrado.
- \*Diseño robusto para manejar condiciones de cortocircuito, sobrecarga y calentamiento, lo cual reduce los costos de mantenimiento y servicio.
- \*Display gráfico.
- \*Alarma audible en modo baterías, sobrecarga, bypass, etc.

### Ficha técnica

Modelo	LP33-10KVA	LP33-20KVA	LP33-30KVA	LP33-40KVA
Factor de potencia de salida	1.0	1.0	1.0	0.8
Rendimiento global con 100% descarga modo VFI	91.1%	91.6%	91%	91.7%
Rendimiento global con 100% descarga modo ECO	98.2%	98.6%	98.5%	98.0%
Dimensiones UPS: alto x ancho x fondo (mm)	1320 x 500 x 1060		1320 x 660 x 1060	
Peso: UPS (kg)	433	715	875	910
Ruido audible	<53 db (A)	<55 db (A)	<60 db (A)	<65 db (A)
Tensión de entrada	208/220/400/440/480 (Opcional)			
Frecuencia de entrada	50/60Hz+/- 10% (45-66Hz)			
Factor de potencia en la entrada	>0.98			
THD distorsión en corriente a la entrada	<8%			
Tolerancia de la tensión de salida	+/-1%			
Tensión de salida	208/220/400/440/480 (Opcional)			
Frecuencia de salida	50/60 Hz (seleccionable)			
THD de tensión de salida con carga 100% lineal	<2%			
THD de tensión de salida con carga 100% NO lineal	<3%			
Regulación estática de tensión de salida	+/-1%			
Regulación dinámica de tensión de salida	+/-3%			
Capacidad de sobrecarga en el inversor	125% -10min. 150% 1min.			
Batería	Batería hermética en plomo (VRLA)			
Número de bloques de batería (12V/7Ah)	1x40/2x40	2x40	3x40	
Autonomía estándar de batería a plena carga	10 min/25 min	10min.	7min.	
Gabinete Adicional de baterías Tipo A (bloques)	40	40	40	40
Autonomía adicional de batería a plena carga	45min.	20min.	15min.	11min.
Dim. gabinete de baterías alto x ancho x fondo (mm)	680x313x730			
Peso: gabinete de baterías adicional (kg)	123kg			
Gabinete Adicional de baterías TipoB (bloques)	40/16	40/160	40/120	40/120
Autonomía adicional de batería a plena carga	45/100min.	20/45min.	15/28min.	11/18min.
Dim. gabinete de baterías alto x ancho x fondo (mm)	1320 x 460 x 730			
Peso: gabinete de baterías adicional (kg)	145 a 490kg			
Temperatura ambiente de operación	UPS: 0-40° C / Batería: 20-25 °C			
Humedad relativa	Máx.95% (sin condensación)			
Grado de Protección	IP20 (IEC60529)			
EMC	EN 50091-2/ IEC62040-2 Nivel A			
Color	RAL 9010, blanco			
Interfacing	Rs232; 4 contactos de alarma, Interface SNMP (opcional)			

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso

### Especificaciones Técnicas

Capacidades	10 – 40 kVA
Voltaje de entrada	208/ 220/ 400/ 440/ 480 (Opcional)
Voltaje de salida	208/ 220/ 400/ 440/ 480 (Opcional)
Frecuencia	50/60 Hz (configurable)
Tecnología	Doble conversión
Color	Blanco
Se puede paralelar	
Compatibilidad SNMP	
Bypass manual	
Baterías Internas y Slot para expansión	



## UPS System Serie LP 33 60-120 kVA



La serie LP 33 60 – 120 KVA de Digital Energy™ es una familia de UPS trifásicos de altas prestaciones que ofrecen la mayor fiabilidad y proporciona protección para alimentar cargas críticas en una amplia gama de aplicaciones. Opera en el modo VFI (voltaje y frecuencia independientes), proporcionando así el más alto nivel de calidad y fiabilidad en la energía suministrada. La unidad está equipada con un sistema de alimentación redundante (Arquitectura Paralelo Redundante RPA™) que asegura que la carga sea transferida instantáneamente a Bypass estático en caso de fallo. Se pueden conectar dos o más equipos en paralelo.

### Usos comunes

- \* Oficinas y empresas
- \* Aplicaciones críticas industriales
- \* Control de procesos en equipos de fabricación
- \* Sistemas de seguridad
- \* Telecomunicaciones
- \* Equipo médico

### Beneficios

- \* Provee un alto factor de potencia y una baja distorsión armónica de corriente de la entrada.
- \* Su tecnología asegura la más alta eficiencia al tiempo que ahorra energía para el usuario.
- \* Las terminales de entrada / salida son fácilmente accesibles desde el panel frontal, así como otros elementos de servicio.
- \* El espacio en planta requerido es uno de los más compactos disponibles en el mercado.
- \* Display gráfico.
- \* Alarma audible en modo baterías, sobrecarga, bypass, etc.

### Ficha técnica

Modelo	LP33-60	LP33-80	LP33-100	LP33-120
Potencia de salida (kW)	48	64	80	96
Factor de potencia de salida	0.8			
Dimensiones UPS: alto x ancho x fondo (mm)	1815 x 600 x 753		1815 x 720 x 753	
Peso: UPS (kg)	280	290	360	375
Dim. gabinete transformadores: alto x ancho x fondo (mm)	1800 x 500 x 725		1800 x 650 x 725	
Peso: gabinete transformadores (kg)	590	657	810	884
Dimensión gabinete baterías: alto x ancho x fondo (mm)	1800 x 650 x 725			
Peso: gabinete de baterías (kg)	654	880	1178	
Ruido audible	<65 db (A)			
Eficiencia	93%			
Eficiencia en modo ECO	99%			
Grado de Protección	IP 20			
Tensión de entrada	208/220/400/440/480 (opcional)			
Rango de tensión de entrada	50/60 Hz +/- 10%			
Tensión de salida	208/220/400/440/480 (opcional)			
Factor de potencia en la entrada	0.98			
THD corriente de entrada del 20% - 100% carga	<10% (<5% opcional)			
Frecuencia de salida	50/60 Hz +/- 0.1%			
THD de tensión de salida con carga lineal	<1%			
THD de tensión de salida con carga NO lineal	<2%			
Regulación estática de tensión de salida	< +/- 1%			
Regulación dinámica de tensión de salida	< +/- 0.5% (tiempo de recuperación < 3ms)			
Capacidad de sobrecarga en el inversor	125% 10min. 150% 1min.			
Baterías selladas de plomo ácido	12x35	12x55	12x35	12x35
Número de bloques de batería	1x40	1x40	2x40	2x40
Autonomía estándar de batería a plena carga	10 min.			
Temperatura ambiente de operación	0-40 °C			
Color	RAL 9003, blanco			
Seguridad	Protección antirretorno incluido de estándar			
EMC estándar	EN 62040-2 Clase A			
Interfacing	RS232; 4 contactos de alarma, Interface SNMP (opcional)			

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso

### Especificaciones Técnicas

Capacidades	60 – 120 kVA
Voltaje de entrada	208/ 220/ 400/ 440/ 480 (Opcional)
Voltaje de salida	208/ 220/ 400/ 440/ 480 (Opcional)
Frecuencia	50/60 Hz (configurable)
Tecnología	Doble conversión
Color	Blanco
	Se puede paralelar
	Compatibilidad SNMP
	Bypass manual
	Baterías Externas



## UPS System Serie SG 120-600 kVA



La serie SG de Digital Energy™ es uno de los equipos UPS trifásico con mayor fiabilidad y mejores prestaciones que provee protección y calidad de energía para un amplio rango de aplicaciones. Opera en modo VFI (voltaje y frecuencia independientes), ha sido desarrollado para satisfacer la creciente demanda de prestaciones para "una entrada limpia" en el UPS, a través de un innovador algoritmo de control rectificador formado por IGBT's que sustituyen a las obsoletas tecnologías con Tiristores + Filtros a la entrada. La serie SG cumple e incluso excede todos los requisitos exigidos por la regulación y normativa aplicable a los UPS's. La fiabilidad del sistema puede incrementarse instalando en paralelo más unidades, empleando la tecnología única de GE de Arquitectura Paralelo Redundante RPA™.

### Usos comunes

\*Protege dispositivos críticos frente a fluctuaciones y fallos de alimentación eléctrica como: equipos médicos de diagnóstico (radiografía, tomografía), equipos clínicos de laboratorio o equipos informáticos de atención sanitaria.

\*Banca y Finanzas: transacciones bursátiles transacciones financieras y centro de proceso de datos.

\*Centros de Proceso de datos: servidores, proveedores de internet, call centers y centros de datos.

\*Sistemas industriales para que ningún proceso se detenga: control de procesos, satélites, robótica, autómatas programables y controladores digitales.

\*Sistema de transporte con el fin de garantizar un transporte seguro de pasajeros y mercancía: infraestructura de carreteras, control de tráfico aéreo, señalización ferroviaria y alumbrado de túneles.

\*Infraestructura crítica esencial para los servicios públicos y privados: alumbrado de emergencia, sistemas de seguridad, sistemas de alarmas de incendio, automatización de edificios, puntos de venta y tiendas.

\*Sistemas de radiodifusión y transmisión.

### Ficha técnica

Modelo	SG-120	SG-160	SG-200	SG-250	SG-300	SG-400	SG-500	SG-600	
Potencia de salida (kW)	108	144	180	225	270	360	450	480	
Factor de potencia de salida	0.9 ind./cap.							0.8 ind./cap.	
Tecnología de rectificador	GBT Pure Pulse®	IGBT Pure Pulse®/Tiristores				IGBT Pure Pulse®			
Dimensiones UPS: ancho x fondo x alto (mm)	1900x835x850	1900x1350x850		1900x1500x850		1900x1800x950		1900x1950x950	
Peso: UPS (kg)	860	1225	1315	1675	1775	2280	2550	2800	
Dim. gabinete de transformadores ancho x fondo x alto (mm)	199x650x850					2 gabinetes de aprox. 950x1600x850			
Peso: gabinete transformadores (kg)	884	1040	1060	1320	1440	1850	2610	2740	
Dim. gabinete de baterías ancho x fondo x alto (mm)	1900x800x850	1900x1000x850		1900x1350x850	1900x1500x850	1900x1800x950		1900x1950x950	
Peso: gabinete de baterías (kg)	983	1265	1901		2470	3656		4474	
Baterías selladas de plomo ácido	12x75	12x55	12x75	12x55	12x75	12x75	12x90	12x90	
Número de bloques de batería	1x32	2x32	2x32		4x32	4x32		4x32	
Autonomía estándar de batería a plena carga	6min.	7min.	8min.	6min.	7min.	8min.	6min.	6min.	
Ruido audible	<65db (A)	<69db (A)				<72db (A)		<75db (A)	
Eficiencia	Hasta el 94%							93%	
Eficiencia en modo ECO	Hasta el 98.5%							98.4%	
RPA™	Hasta 6 unidades								
Grado de Protección	IP 20								
Tensión de entrada	208/220/400/440/480 (opcional)								
Rango de frecuencia de entrada	45-65 Hz							45-55 Hz	
THDi de entrada	<2%							<6%	
Tensión de salida	208/220/400/440/480 (opcional)								
Frecuencia de salida	50/60 Hz +/-0.1%							50/60Hz (program.)	
THD de tensión de salida con carga lineal	<1.5%							<1%	
THD de tensión de salida con carga NO lineal	<3%								
Regulación estática de tensión de salida	<+/-1%								
Regulación dinámica de tensión de salida (salto de carga del 100%)	<+/-2% (tiempoderecuperación <5ms)							<+/-3%	
Capacidad de sobrecarga del inversor	125% 10min. 150% 1min.								
Temperatura ambiente de operación	0-40°C							0-35°C	
Color	RAL9003, blanco								
Normativas de seguridad	EN/IEC62040-1							EN/IEC62040	
Normativas EMC	EN/IEC62040-2 (CategoríaC2/ClaseAopcional)								

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso

### Especificaciones Técnicas

Capacidades	120 -600 kVA
Voltaje de entrada	208/ 220/ 400/ 440/ 480 (Opcional)
Voltaje de salida	208/ 220/ 400/ 440/ 480 (Opcional)
Frecuencia	50/60 Hz (configurable)
Tecnología	Doble conversión
Color	Blanco
Se puede paralelar	
Compatibilidad SNMP	
Bypass manual	
Baterías Externas	



## SG Series eBoost Technology Trifásica 225 kVA



La SG-CE Series, de prestaciones vanguardistas, completan una gama homogénea que posiciona a GE como líder del mercado en tecnología de SAIs trifásicos e media-gran potencia y altas prestaciones, con módulos ampliables mediante la exclusiva Arquitectura Paralelo Redundante (RPA). La tecnología PurePulse emplea un algoritmo de control innovador aplicado al rectificador de IGBT que proporciona excelentes características de entrada y óptimo rendimiento.

### Usos comunes

- \* Oficinas y empresas
- \* Aplicaciones críticas industriales
- \* Control de procesos en equipos de fabricación
- \* Sistemas de seguridad
- \* Telecomunicaciones
- \* Equipo médico

### Ficha técnica

Modelo	225	300	400	500	750 (6P)	750 (12P)
Salida de potencia (KVA)	65 x 31.5 x 71.2		80.7 x 33.4 x 76.7		146.5 x 35.4 x 76.7	
Dimensiones, w x dp x h (in.)	3,086	3,086	5,226	5,226	9,800	11,334
Peso (lbs) *	480/277V 3ph 3w or 4w + gnd ; Fuente de entrada 480/277V conexión a tierra					
Voltaje	6-Paso de Puente rectificador					12-Pasos
Topología	5o. Daño		5o. y 11o. Daño		11o. Daño	
Filtro de entrada	Rectificador entradas separadas y Bypass estático					
Entrada dual	-20% to +15%					
Rango de Voltaje (descarga de la batería)	0.93			0.96	0.86	
Factor de poder (rezagado)	< 7.5%	< 7.0%	< 7.0%	< 5.0%	< 5.0%	< 5.0%
Corriente THD	60Hz +/- 10%					
Frecuencia	60Hz +/- 0.01% Funcionamiento libre					
Voltaje	480/277V 3ph 3w or 4w + grd					
Topología	PWM IGBT Invertida w/SVM Tecnología y Transformador de aislamiento ZigZag					
Factor de cresta	3 : 1					
Regulación de voltaje estático	+/- 1%					



## TLE Series eBoost Technology Trifásica 225-1000 kVA

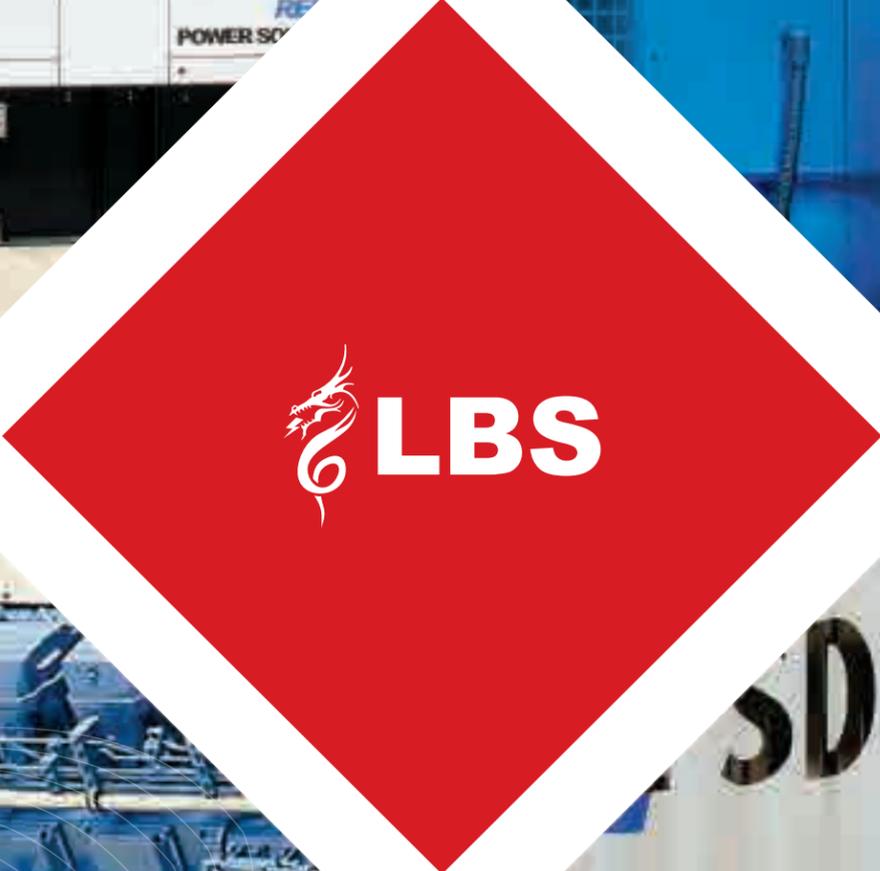


El SAI de la Serie TLE es uno de los sistemas de alimentación ininterrumpida trifásicos más eficaces, creado para proteger la alimentación en una amplia gama de aplicaciones. La Serie TLE funciona en modo VFI (tensión y frecuencia independientes) y ha sido desarrollada para satisfacer la creciente demanda de alta eficiencia por medio de un novedoso algoritmo de control con tecnología de inversor de tres niveles.

Este innovador producto ofrece la mejor eficiencia de su categoría en modo de doble conversión, así como con el modo de funcionamiento eBoost™. La Serie TLE fue creada aplicando la metodología de diseño Six Sigma de GE con el fin de garantizar que el producto cumpla plenamente los requisitos y las expectativas del cliente.

### Ficha técnica

Modelo	225	250	400	500	750	1000
Dimensiones, (Pulg.)	43 x 34 x 75		64 x 34 x 75		107x34x75	140x34x75
Peso (lbs)	1,433	1,433	2,314	2,314	3,697*	4,837*
Voltaje	480/277V 3ph 4w + gnd					
Topología	Rectificador IGBT					
Filtro de entrada	Rectificador entradas separadas y Bypass estático					
Voltage Range (w/o battery discharge)	-15% to +15%					
Factor de Poder (rezagado)	0.99					
Corriente THD	< 5.0%					
Frecuencia	60 Hz +/- 10%					
Voltaje	480/277V 3ph 4w + grd					
Topología	PWM 3-Level IGBT Inversor					
Factor Cresta	3 : 1					
Regulación de voltaje estático	+/- 1%					
eBoost Tiempo de Transferencia	< 2msec transferir al inversor, ITI/CBEMA curva de tensión					



UPS's Industriales Y  
Equipos de Calidad de Energía



### PCS100 UPS-I



#### Especificaciones técnicas

<b>UPS Industrial de simple conversión</b>
Capacidad: hasta 3 MVA
Rango de potencia: 150kVA hasta 3 MVA
Eficiencia: mas del 99%
Tiempo de respaldo: Configurable
Aplicaciones: Procesos críticos y estaciones de bombeo

### PCS100 MV UPS



#### Especificaciones técnicas

<b>UPS conversión simple de media tensión</b>
Capacidad: Hasta 6 MVA
Rango de potencia: 2,4,6 MVA
Eficiencia: Mayor del 99%
Tiempo de respaldo: Configurable
Aplicaciones: Procesos críticos como extrusión

### Cyberex PowerBuilt



#### Especificaciones técnicas

<b>UPS Industrial de doble conversión</b>
Capacidad: Hasta 80 kVA
Rango de potencia:10 a 80 kVA
Eficiencia:86%
Tiempo de respaldo: Configurable
Aplicaciones: Respaldo para operaciones de emergencia, Telecomunicaciones, Sistemas DCS

### PCS100 AVC-40



#### Especificaciones técnicas

<b>Acondicionador de Voltaje Activo</b>
Capacidad: Hasta 3.6MVA
Rango de Potencia: 150kVA a 3.6MVA
Eficiencia:Normalmente 98%
Aplicaciones: Procesos críticos

### PCS100 RPC



#### Especificaciones técnicas

<b>Acondicionador de Voltaje Reactivo</b>
Capacidad: Hasta 2MVar
Rango de Potencia: 100kVAr a 2MVar
Eficiencia:97%
Aplicaciones: Encender motor, procesos de corrector de factor abordo de un barco

### PCS100 SFC



#### Especificaciones técnicas

<b>Convertidor de Frecuencia Estática</b>
Capacidad: Hasta 10MVA
Rango de Potencia: 125kVA a 10MVA
Eficiencia:Normalmente 96%





## Estabilizador de Voltaje 200-6000Kva

El DIGIT en línea de tres fases de estabilizadores de voltaje se basa en reguladores de voltaje en columnas y cubre un rango de 200 kVA a 6000 kVA. Todos los modelos tienen una construcción robusta para aplicaciones industriales y para elegir entre varios porcentajes de voltaje de entrada dentro de un rango amplio (desde +30% hasta -45%).



### Especificaciones técnicas

Capacidad de Carga	
Voltaje de entrada	220-480-600V (3ph+N)
Voltaje de salida	400V ± 0.5%; 480V ±0.5%, 600V±0.5%
Frecuencia	50Hz ± 10%; 60Hz ± 10%
Eficiencia	>97%
Corrección de Velocidad	12ms/V
Variación de carga admitida	0-100%
Desbalance de fase admitido	0-100%
Temperatura en Operación	-25°C / +45°C
Temperatura en almacenaje	-25°C / +60°C
Humedad Relativa	95%
Ensamble	IP21 Cabinet Indoor (Nema1) RAL 7035
Estándares	ISO9001, ISO14001, OHSAS18001



## Filtro Activo de Potencia AHF 100A & 50A

- Diseño IP00 (opciones hasta IP66, NEMA 4X)
- Diseño de tamaño compacto
- Fácil de instalar en gabinete pequeño
- Hasta el 51° armónico
- Control de lazo cerrado /abierto
- Compensación armónica programable y corrección del factor de potencia
- Función de equilibrio de carga
- Sistema de control DSP de tiempo completo hasta 8 unidades en paralelo
- Operación paralela en varias clasificaciones actuales
- Interfaz de operación amigable para el usuario -7 "Pantalla LCD táctil colorido



### Especificaciones técnicas

Modelo	AHF-100-400	AHF-150-400
Voltaje de entrada	480V/400V +15%,-20% (Voltages up to 15kV con transformador)	
Fase/Hilos	3 fases 4 hilos/3hilo (480V 3 hilos)	
Frecuencia	50/60±3 Hz	
Máxima Corriente /Fases	100 ARMS	150 ARMS
Máxima Compensación	300 ARMS	450 ARMS
Corriente de Neutros		
Factor de Corrección de Poder	Compensar tanto la potencia reactiva rezagada como la principal. El factor de potencia se puede programar a partir de 0.7 retrasos	
Tiempo de Respuesta	< 20 ms	
Corriente de entrada	Menos que la corriente nominal	
Limitación de Corriente	Sí, en plena corrección	
Paralelo	Arriba de 8 unidades	
Pérdidas máximas de calor	2300 Watts	3200 Watts
Dimensiones (WxHxD, mm/ inch)	IP00 440x441x1500 / 17.3x17.3x59.0	
Net Weight (kgs/lbs)	IP20 (NEMA1) 600x600x1900 / 23.6x23.6x74.8	
Temperatura en operación	IP00 110/112 120/165	IP20 (NEMA 1) 195/430 205/452,
Humedad Relativa	0°C a 40°C <95%	
Altitud para Operación	<1000m	
Display	7inch, 800x400 pixel, Pantalla LCD	
Comunicación	USB, RS-485, Ethernet	
Software de Monitoreo	ESD- Link34	
Protocolo de comunicación	BUS/ModBus RTU Protocol	



## Acondicionador de Línea AVC (150Kva – 50MVA)

El Acondicionador de voltaje activo (AVC2) es un sistema basado en inversor que protege las cargas industriales y comerciales sensibles de las perturbaciones de voltaje. Proporciona una corrección rápida y precisa de la caída del voltaje más la regulación continua del voltaje y la compensación del voltaje de carga.

El AVC2 es un dispositivo flexible que se puede usar en múltiples aplicaciones. Tiene una eficiencia operativa que supera el 98% y proporciona una respuesta extremadamente rápida a caídas trifásicas de hasta el 50%, y caídas monofásicas de hasta el 25% en la red de suministro de CA.

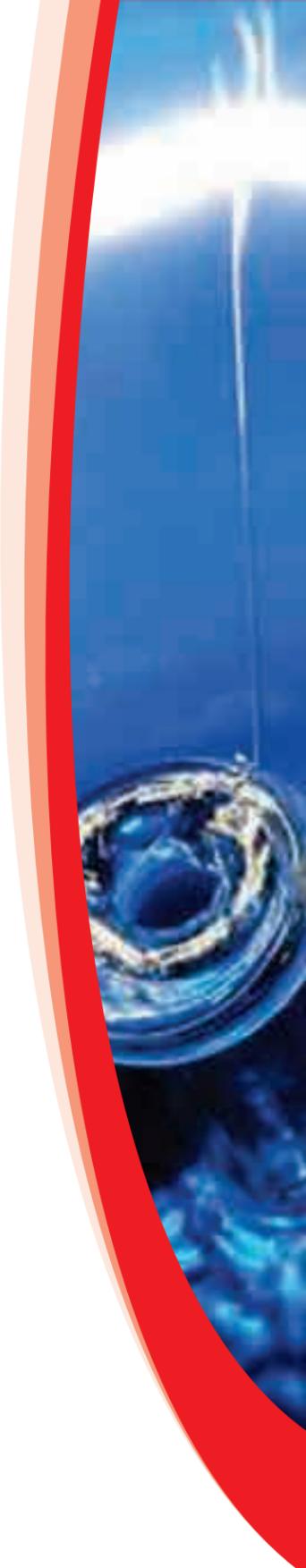
### Beneficios

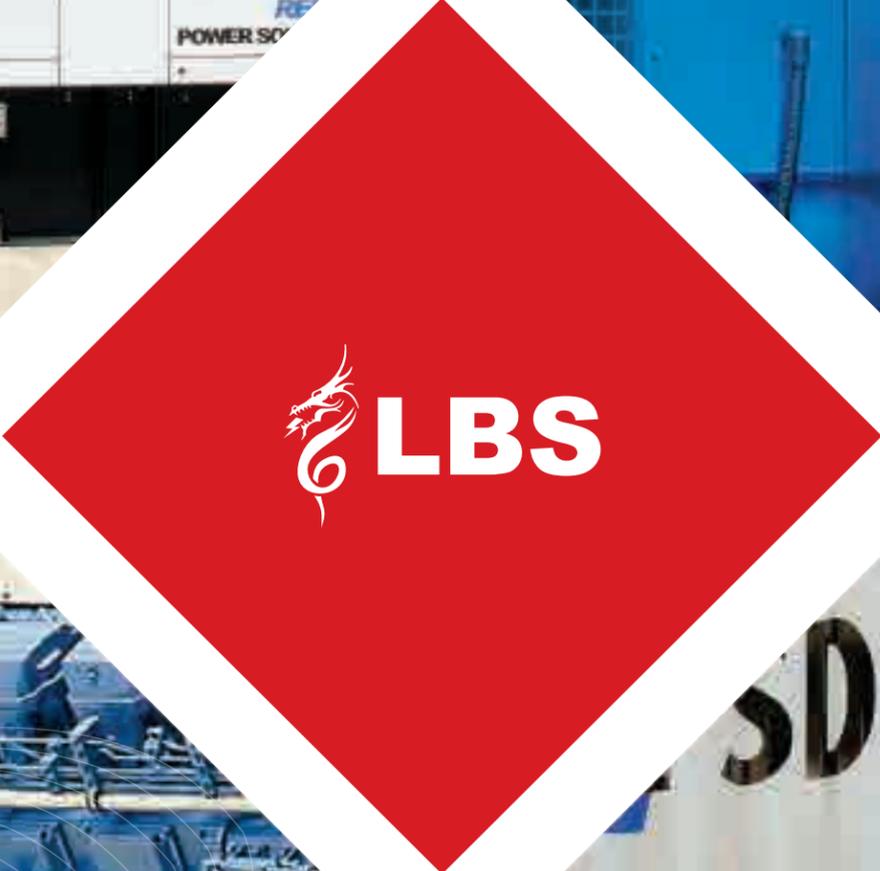
- \*Hasta 30 segundos de caída de voltaje a través de 99% de eficiencia (típico).
- \*No disminuye la capacidad de falla.
- \*Regulación continua de la tensión..
- \*Reducción armónica de tensión.
- \*Corrección de balance de tensión.
- \*Diagnóstico extenso de registro de voltajes.
- \*Transformador de acoplamiento separado en la frecuencia de salida.
- \*Alto rendimiento.



### Especificaciones técnicas

Capacidad de Carga	
Capacidad	150-5000kVA
Cresta	2 al 100% de carga
Capacidad de sobrecarga	(>90% Voltaje de alimentación)
Suministro de entrada	
Tensión nominal de voltaje	(de acuerdo al modelo) 480V, 600V 50/60 Hz 400V 50 Hz (380/400/415V) 208 V 50/60 Hz
Fase	Trifásico
Voltaje en operación	
Máximo	110% de tensión nominal de alimentación
Mínimo	80% sin usar almacenamiento
Suministro de salida	
Voltaje de salida nominal (V)	Configurado para coincidir con la tensión de alimentación nominal
Rango de regulación de voltaje	+/- 10% continuo
Precisión de regulación de voltaje	+/-1%
Capacidad equilibrada de corrección de huecos con opción de regulación	+15%/-10% min. 10s
Eficiencia del sistema	99%
Bypass	
Capacidad	100% Kva
Máxima capacidad de sobrecarga (en bypass) 10 min	125%
1 min	150%
1 seg	500%
Tiempo de transferencia de inversor a bypass	<2.5% con opción de regulación
Interfaz	
Protocolo de Acceso	Conectividad Ethernet; ModbusTCP y RTU, contactos secos
Ambiente	
Gabinete	NEMA1, IP20
Temperatura mínima para operar	0°C
Temperatura máxima para operar	40°C
Humedad	<95%, no condensación
Ruido	65DbA
Estándares	
Diseño por	UL/CSA EN50178 C-Tick CISPR22





Transferencias Automáticas  
y Supresores de Picos



## ATS Transferencias automáticas

### GTX Series

#### Aplicaciones

- \* Comercial e Industrial
- \* Transición standard
- \* 100-400 amp, 380-416 volt ratings



### ZTE Series

#### Aplicaciones

- \* Aplicaciones con una misión crítica.
- \* Transición standard y bypass
- \* 40-4000 amp, 120-600 volt ratings



### ZTS Series

#### Aplicaciones

- \* Aplicaciones críticas del negocio.
- \* Transición Standard Versiones con bypass
- \* 40-4000 amp, ratings 120-600 volt ratings



### ZTG Series

#### Aplicaciones

- \* Comercial e industrial
- \* Transición standard
- \* 40-3000 amp y 120-600 volt ratings



### ZTX Series

#### Aplicaciones

- \* Transición Standard
- \* 40-400 amp, 120-480 volt ratings



## SPD Supresores de picos

### TR Wallmount Series

#### Aplicaciones

Maneja los picos más altos de energía que se encuentran tanto en el comercio como en la industria.

#### Características

Por Modo	65kA-300kA
Por Fase	130kA-600kA
Resistencia	65 y 200 kAIC
Voltaje	120V-600V
Nema Rate	NEMA 1,4,4x,12



### Panel Box Extension Series

#### Aplicaciones

Maneja las altas variaciones de voltaje ocupando muy poco espacio debido a su estructura física.

#### Características

Por Modo	65kA-300kA
Por Fase	130kA-600kA
Resistencia	65 y 200 kAIC
Voltaje	120V-600V
Nema Rate	NEMA 1,4,4x,12



### TR5-450 Series

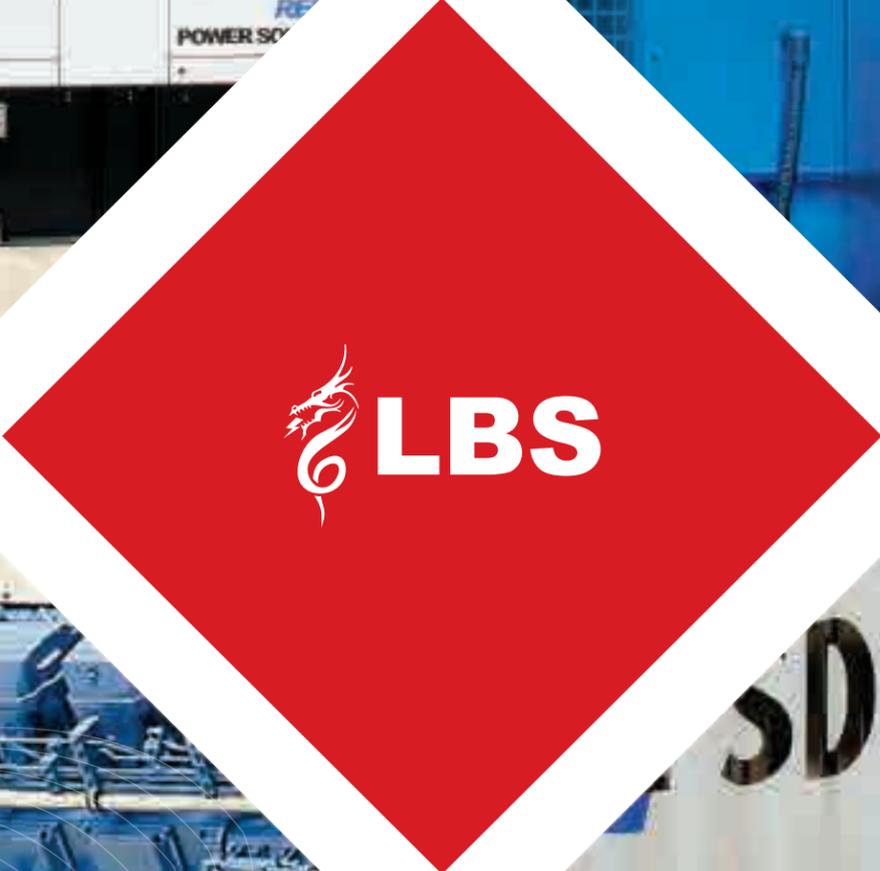
#### Aplicaciones

Con una cubierta de aluminio brinda protección a los electrónicos más sensibles.

#### Características

Por Modo	40kA
Por Fase	40kA
Resistencia	65 y 200 kAIC
Voltaje	120V-240V
Nema Rate	NEMA1





Equipo de Distribución  
Baja Tensión



## CCM Evolution Series E900

### Normativas

- NRF 247 PEMEX 2010
- NRF 048 PEMEX 2007
- UL845, cUL5a edición
- NEMA ICS 1
- NMX-J-353-ANCE

### Características Principales

- 600V 60Hz, 3Fases 3 y 4 Hilos
- 800, 1200, 1600, 2000 y 2500 A
- 65KAIC Mínimosó 100KAIC para soporteríadel bus
- Arrancadores Tensión Plena
- Arrancadores tensión reducida
- Drives para 500Hp (480V max.)
- Interruptores TM (feeders) removibles
- Interruptores TM (feeders) fijos con



## Centro de Control de Motores UL MNS

Totalmente extraíble, zona libre de falla, unidad sólidamente aterrizada y pared multifunción.  
Características enfocadas en proveer protección y seguridad, continua operación y fácil mantenimiento.

**Tensión de operación:** 208/240/480/600V

**Corriente nominal:** 800-4000<sup>a</sup>

**Máxima corriente de CC:** 100Ka

Desconectadores con interruptores en aire, caja moldeada y fusibles, arrancadores con control universal de motor, arrancador suave y variadores de Frecuencia.

Protocolos de Comunicación en Profibus DP, Modbus, RTU, Modbus TCP/IP, Ethernet IP, ProfiNet y DeviceNet.



### Especificaciones técnicas

Capacidad Eléctrica	
Voltajes nominales de operación	208Vac, 240Vac, 480Vac, 600Vac
Fases/hilos	Fases/hilos
Frecuencia	60 Hz
Tolerancia de voltaje	+/- 10%
Tolerancia de Frecuencia	+/- 1%
Capacidad de Cortocircuito 480 Vac	42KA, 65ka, 100KA <sup>1</sup>
Capacidad de Cortocircuito 600 Vac	25KA, 42KA, 65KA <sup>1</sup>
Capacidad Corriente Continua	
Bus principal horizontal	800A, 1200A, 1600A, 2000A <sup>2</sup> , 2500A, 3200A <sup>3</sup> , 4000A <sup>3</sup>
Bus vertical de distribución	800A, 1600A
Bus neutral (horizontal)	800A, 1200A 1600A
Bus neutral (vertical)	800A
Ground Bus	400A
Testing	
	IBC2009, IEEE693, NBC, AC156





## MAX SG

Tablero de distribución UL

Se ofrecen los Esquemas de Transferencia manual y automática, HRG, Control Panel, Relevadores de Protección contra Arco, Control y Monitoreo a través de PLC Y HMI

Tensión de operación: 208/240/480/600  
Corriente Nominal: 2000-4000 A  
Máxima corriente de CC: 100Ka

Interruptores en Aire  
Control a través del propio interruptor o relevadores multifunción.  
Protocolos de Comunicación en Profibus DP, Modbus RTU, Device Net, Modbus TCP/IP, ProfiNet, EtherNet IP, IEC61850



Switchgear AKD20

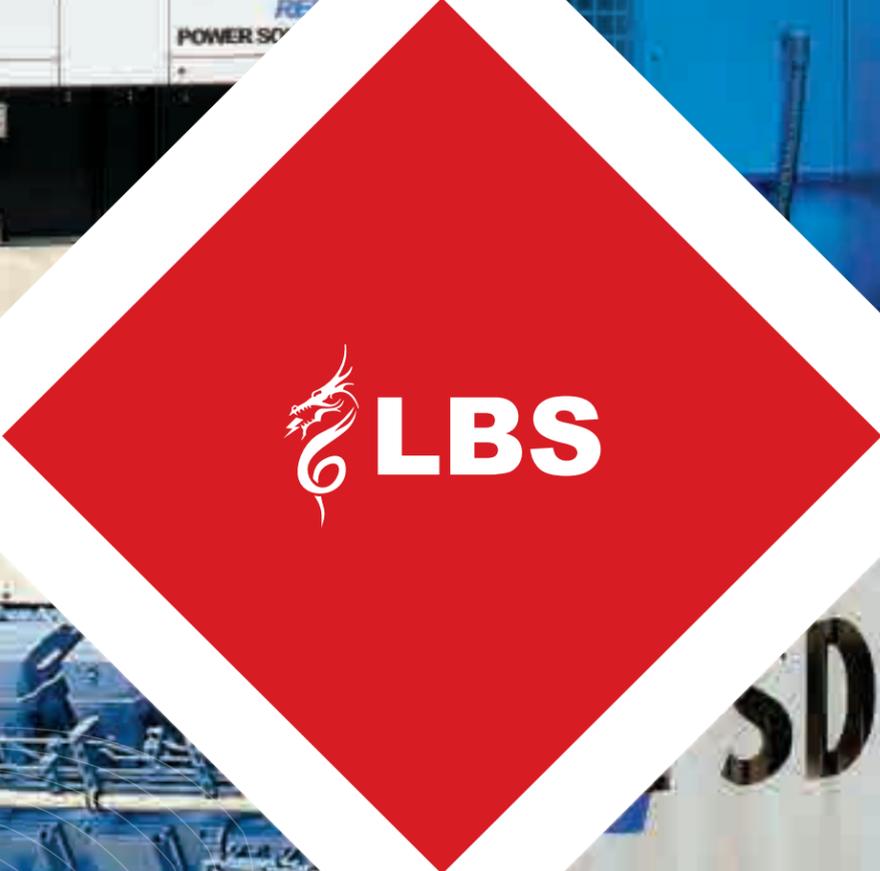
Normativas

- ✓ NRF 247PEMEX 2010
- ✓ UL 1558
- ✓ UL1066 (LVPBC)
- ✓ ANSI C37.20.1

Características Eléctricas

- ✓ 240,480,600V 60Hz, 3 Fases 3 Hilos
- ✓ 800 a 5000A con 800 amp/pul2
- ✓ 65 KAIC Minimos
- ✓ Interruptor 100KAIC Electromagnético Entelliguard
- ✓ Unidad de Control SLIG
- ✓ Comunicación Modbus o Profibus
- ✓ Termometría en Generales
- ✓ Bus enfundado
- ✓ Grua Integrada
- ✓ Transferencia PEP



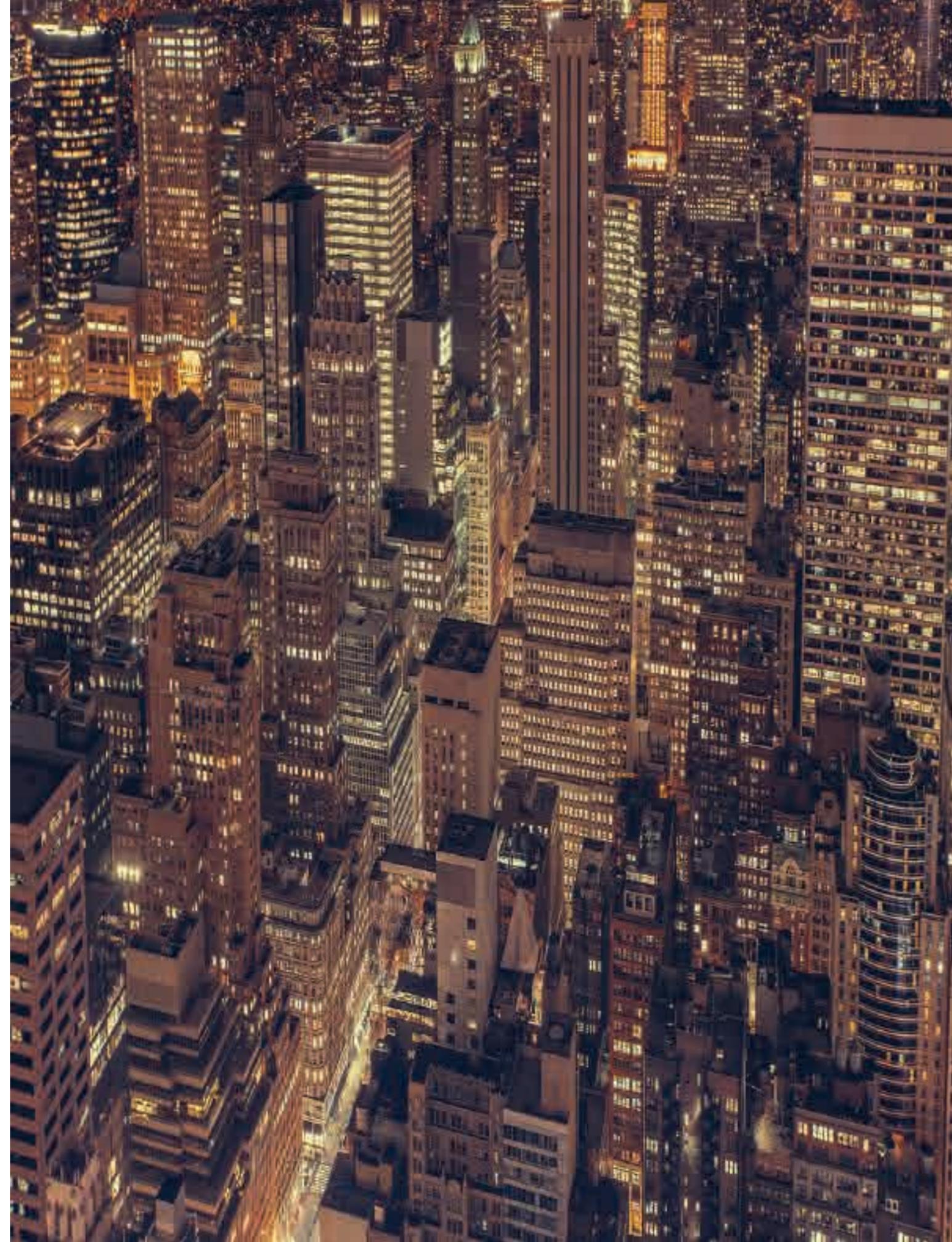


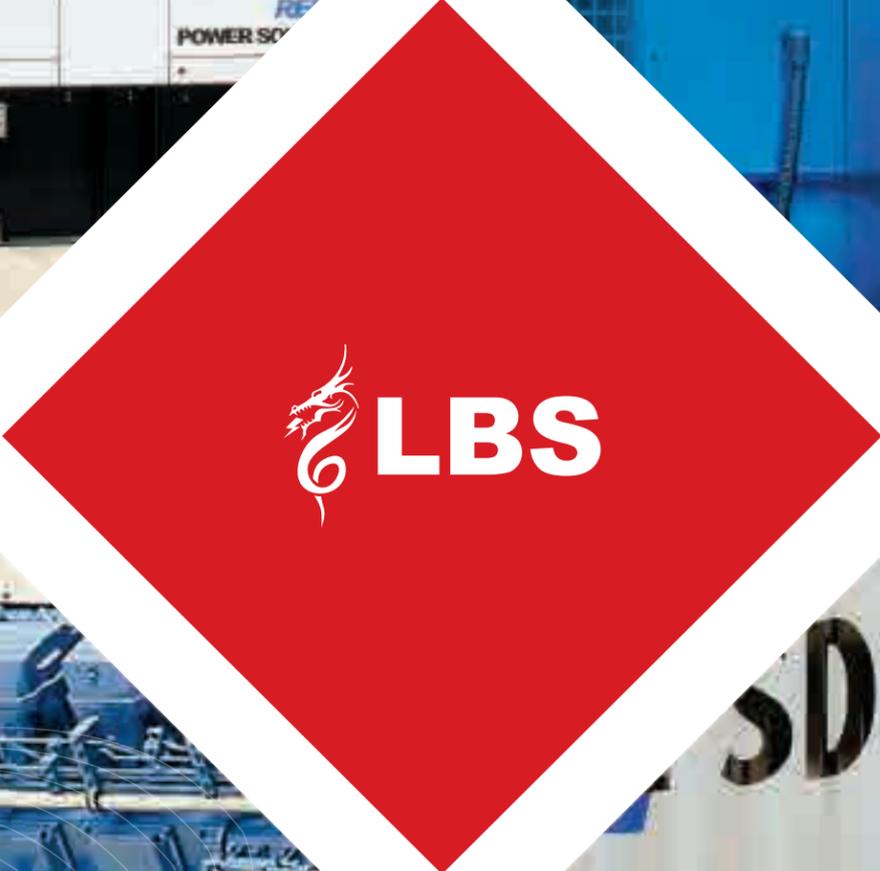
Equipo de Distribución  
Media Tensión



## Switchgear Metal Clad Safe Gear

- 5-15 kV 60Hz, 3 Fases, 3 Hilos
- 1200, 2000, 3000, 4000 A\*Bus 800 amp/pul<sup>2</sup>
- Corriente Simétrica 63 kA
- 95Kv (BIL)
- Corriente de pico 164 Ka
- Comunicación Modbus, Profibus, IEC61850
- Termometría en Generales
- Bus enfundado
- Aire Forzado
- 50 kA metal-clad arc-resistant aislado en aire switchgear
- Tipo 2B, 0.5s (30 cycle), Tipo 2BC, 10 ciclos
- Cotizado y construido en Lake Mary, Florida y San Luis Potosí México
- Interruptor en vacío con cargador de resorte
- Interruptor en vacío accionado magnéticamente
- Interruptor Generador Advac G40 y G50
- Disponible en Safegear Digital





Generación de Energía



## Generación de Potencia Modular

### PAQUETE DE ENERGÍA ESCALABLE

#### Conjuntos de generadores de diesel.

##### Tamaños de unidades alimentadas con diesel:

100kW - a 60Hz, 208-480v, 0.8 pf, 3 fases, 3 o 4 cables, clasificación de espera, 12 hilos 200kW - a 60Hz, 208-480v, 0.8 pf, 3 fases, 3 o 4 cables, clasificación de reserva, 12 Conexión de cable de 500 kW - a 60 Hz, 208-480 V, 0,8 pf, 3 fases, 3 o 4 cables, clasificación de espera, conexión de 12 cables.

#### POTENCIA PORTÁTIL

- Remolque montado
- Diesel alimentado
- 100kW - a 60Hz, 208-480v, 0.8 pf, 3 fases, 3 o 4 cables, clasificación de espera, conexión de 12 cables, tomas de corriente 200kW - a 60Hz, 208-480v, 0.8 pf, 3 fases, 3 o 4 cables, clasificación de espera, conexión de 12 cables, tomas de corriente.

#### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Sistema de refrigeración
- Motor
- Gobernador electrónico.
- Sistema eléctrico, 12 DVC.
- Filtros tipo cartucho.
- Bastidor de batería y cables.
- Lubricación de drenajes entubados hasta el borde de la base.



#### GENERADOR

- Sistema de aislamiento, clase H.
- Entrada de aire del generador a prueba de goteo (NEMA 2, Ip23).
- Diseño eléctrico de acuerdo con BS5000 Parte 99, IEC60034-1, NEMA MG-1.33.
- Generador de imán permanente (PMG).
- Corriente de cortocircuito sostenida de hasta el 300% de la corriente nominal durante hasta 10 segundos (en unidades equipadas con PMG).

#### SISTEMA DE CONTROL

- Panel de control digital Clarke GSC1.
- Método de salida a PC, Rs232.
- Arnés de cableado de CC y CA.

#### DISPOSICIÓN DE MONTAJE

- Base de acero fabricado resistente con puntos de elevación.
- Almohadillas antivibraciones para garantizar el aislamiento de las vibraciones.
- Salida de escape lista para la conexión a la tubería del silenciador.
- Líneas de combustible flexibles con conexiones NPT.
- Radiador y ventilador de refrigeración completos con protectores de protección.
- Temperatura ambiente estándar hasta 50 °C (122 °F).

#### REGULADOR DE VOLTAJE AUTOMÁTICO

- Voltaje dentro de  $\pm 0.25\%$  3 0 y  $\pm 0.5\%$  1 0 en estado estable desde sin carga.
- Proporciona una recuperación rápida de los cambios de carga transitoria.
- DVR2000E+ Standard.

#### ACABADO DEL EQUIPO

- Todo el hardware galvanizado.
- Protección anticorrosiva de la pintura.
- Pintura de esmalte alquídico para mayor durabilidad y resistencia al desgaste.

#### NORMAS DE CALIDAD.

- Bs5000, BS5514, IEC60034, NEMA MG-1.33, NFPA 110 (con equipo opcional).
- Certificación UL2200 (disponible en la mayoría de los modelos).

#### ACCESORIOS DE MONTAJE

- Aisladores sísmicos de vibraciones.
- Aisladores de vibraciones tipo resorte.

#### GABINETE

- A prueba de la intemperie.
- Nivel 2 (reducción de 25 dBa).
- Con recubrimiento en polvo.

#### GENERADOR

- 80° C, 105° C, 150° C Aumento de temperatura disponible.
- Calentador anticondensación.
- Generador de actualización 1 tamaño (solo trifásico).

### Especificaciones técnicas

Modelo	(2) 800	(3) 1200	(4) 1600	(5) 2000	6 (2400)
Voltaje	277/480	277/480	277/480	277/480	277/4480
Fase/Hz	3	3	3	3	3
PF	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Hz	60	60	60	60	60
kW	800	1200	1600	2000	2400
Kva	1000	1500	2000	2500	3000
AMPS	1200	1800	2400	3000	3600
Modelo de Alternador	433CSL6220	433CSL6220	433CSL6220	433CSL6220	433CSL6220
Aumento de Temperatura	130 C				
Conexión	12 WIRE				



## Gama ADRIATIC de 9 a 20 KW

### COMPACTIBILIDAD Y EFICACIA UNIDAS

Las prestaciones de los motores KOHLER Diesel KDI ofrecen a nuestros grupos electrógenos una de las relaciones compactibilidad/potencia más destacables. De esta forma se reduce sensiblemente su tamaño y los costes de transporte y almacenamiento. A modo de ejemplo, a partir de ahora SDMO puede presentar un grupo electrógeno de 27 kVA/25 kW en una cubierta de tamaño reducido (M126). Gracias a una combustión optimizada, tanto su consumo de carburante como el nivel de emisión de sustancias contaminantes son muy reducidos.

### Versión abierta K16U



### Versión insonorizada K16U



## Gama MONTANA de 20 a 200 KW

### CHASIS CON DEPÓSITO 48 H

Para una mayor autonomía, elija el chasis de pared doble con depósito de gran capacidad integrado: ideal para zonas aisladas. Esta opción combina necesidad de autonomía y seguridad con la posibilidad de retención de todos los fluidos del grupo.

### Versión abierta J80U



### Versión insonorizada J80U



### CARACTERÍSTICAS TRIFÁSICAS

Grupo	kW		Tipo de Motor	Versión abierta			Versión insonorizada		
	PRP (1)	ESP (2)		Dimensiones (m)	Peso (kg)	Capotaje	Dimensiones (m)	Nivel de sonido dB (A) 7m	Peso (kg)
K9U	8	9	KDW1003	1.22X0.70X0.92	290	M125	1.48X0.76X1.03	64	390
K12U	11	12	KDW1404	1.41X0.72X1.02	340	M126	1.75X0.78X1.23	64	510
K16U	15	16	KDW1603	1.41X0.72X1.02	410	M126	1.75X0.78X1.23	69	580
K20U	18	20	KDI1903M	1.41X0.72X1.08	490	M126	1.75X0.78X1.23	67	660
K25U	23	25	KDI2504	1.41X0.72X1.08	540	M126	1.75X0.78X1.23	68	710

### CARACTERÍSTICAS TRIFÁSICAS

Grupo	kW		Tipo de Motor	Versión abierta			Versión insonorizada		
	PRP (1)	ESP (2)		Dimensiones (m)	Peso (kg)	Capotaje	Dimensiones (m)	Nivel de sonido dB (A) 7m	Peso (kg)
J20U	18	20	3029DFS29	1.70X0.90X1.22	750	M127	2.08X0.96X1.42	68	980
J30U	25	28	3029DFS29	1.70X0.90X1.22	750	M127	2.08X0.96X1.42	68	980
J40U	36	40	3029DFS29	1.70X0.90X1.22	820	M127	2.08X0.96X1.42	66	1040
J60U	55	60	4045TF120	1.87X0.99X1.36	995	M128	2.30X1.06X1.68	67	1405
J70U	64	70	4045TF120	1.87X0.99X1.36	1128	M128	2.30X1.06X1.68	67	1548
J80U	73	80	4045TF220	1.87X0.99X1.36	1088	M128	2.30X1.06X1.68	73	1508
J100U	91	100	4045HF120	1.95X1.08X1.33	1187	M129	2.30X1.06X1.68	70	1587
J120U	106	117	6068TF220	2.37X1.11X1.48	1498	M226	3.51X1.20X1.83	69	2088
J150U	137	150	6068HF120-153	2.37X1.11X1.48	1578	M226	3.51X1.20X1.83	69	2168
J175U	159	175	6068HF120-183	2.37X1.11X1.48	1730	M226	3.51X1.20X1.83	69	2320
J200U	173	190	6068HF475	2.37X1.11X1.48	1790	M226	3.51X1.20X1.83	70	2390

## Gama PACIFIC I de 11 a 40 KW

SDMO le ofrece, de forma opcional, un chasis de pared doble con el que se obtiene una gran autonomía. La pared doble protege el medio ambiente de una eventual fuga de carburante. Es la opción ideal para el uso en zonas aisladas.

### Versión abierta T11U



### Versión insonorizada T11U



#### CARACTERÍSTICAS TRIFÁSICAS

Grupo	kW		Tipo de Motor	Versión abierta			Versión insonorizada		
	PRP (1)	ESP (2)		Dimensiones (m)	Peso (kg)	Capotaje	Dimensiones (m)	Nivel de sonido dB (A) 7m	Peso (kg)
T11U	10	11	S3L2SD	1.41X0.72X1.05	387	M126	1.75X0.78X1.23	63	530
T16U	14	16	S4L2SD	1.41X0.72X1.05	406	M126	1.75X0.78X1.23	64	554
T20U	18	20	S4Q2SD	1.70X0.90X1.12	549	M127	2.08X0.96X1.42	65	780

## Gama PACIFIC II de 1200 a 2000 KW

SDMO le ofrece, de forma opcional, un chasis de pared doble con el que se obtiene una gran autonomía. La pared doble protege el medio ambiente de una eventual fuga de carburante. Es la opción ideal para el uso en zonas aisladas.

### Versión abierta T1200U



### Versión insonorizada T1200U



#### CARACTERÍSTICAS TRIFÁSICAS

Grupo	kW		Tipo de Motor	Versión abierta			Versión insonorizada		
	PRP (1)	ESP (2)		Dimensiones (m)	Peso (kg)	Capotaje	Dimensiones (m)	Nivel de sonido dB (A) 7m	Peso (kg)
T1200U	1091	1200	S12R-PTA	4.33X2.00X2.37	9781	ISO20	6.06X2.44X2.90	83	14932
T1350U	1228	1350	S12R-PTA2	4.14X2.00X2.37	10147	ISO20	6.06X2.44X2.90	83	15307
T1600U	1455	1600	S16R-PTA	5.43X2.29X2.48	12891	ISO40	12.19X2.44X2.90	85	19962
T1800U	1636	1800	S16R-PTA2	5.50X2.29X2.48	12991	ISO40	12.19X2.44X2.90	86	20062
T2000U	1818	2000	S16R-PTAA2	5.50X2.29X2.58	14371	-	-	-	-

## Gama ATLANTIC de 250 a 600 KW

SDMO le ofrece, de forma opcional, un chasis de pared doble con el que se obtiene una gran autonomía. La pared doble protege el medio ambiente de una eventual fuga de carburante. Es la opción ideal para el uso en zonas aisladas.

### Versión abierta V250U



### Versión insonorizada V250U



#### CARACTERÍSTICAS TRIFÁSICAS

Grupo	kW		Tipo de Motor	Versión abierta			Versión insonorizada		
	PRP (1)	ESP (2)		Dimensiones (m)	Peso (kg)	Capotaje	Dimensiones (m)	Nivel de sonido dB (A) 7m	Peso (kg)
V250U	227	250	TAD734GE	2.90X1.30X1.59	2260	M227	4.00X1.38X2.15	74	3190
V300U	273	300	TAD1341GE	3.16X1.34X1.76	3110	M228	4.48X1.41X2.43	76	4042
V350U	319	350	TAD1342GE	3.16X1.34X1.76	3060	M228	4.48X1.41X2.43	76	4170
V400U	364	400	TAD1344GE	3.16X1.50X1.80	3110	M228	4.48X1.41X2.43	76	4360
V500UC2	455	500	TAD1641GE	3.47X1.50X2.05	3620	M229	5.03X1.56X2.44	75	4870
V550UC2	500	550	TAD1642GE	3.47X1.63X2.09	3650	M230	5.03X1.69X2.66	75	5170
V600UC2	546	600	TWD1643GE	3.47X1.63X2.05	4020	M230	5.03X1.69X2.66	79	5550

## Gama OCEANIC de 250 a 750 KW

SDMO le ofrece, de forma opcional, un chasis de pared doble con el que se obtiene una gran autonomía. La pared doble protege el medio ambiente de una eventual fuga de carburante. Es la opción ideal para el uso en zonas aisladas.

### Versión abierta D400U



### Versión insonorizada D400U



#### CARACTERÍSTICAS TRIFÁSICAS

Grupo	kW		Tipo de Motor	Versión abierta			Versión insonorizada		
	PRP (1)	ESP (2)		Dimensiones (m)	Peso (kg)	Capotaje	Dimensiones (m)	Nivel de sonido dB (A) 7m	Peso (kg)
D250U	227	250	P126TI	2.90X1.30X1.67	2410	M227	4.00X1.38X2.15	78	3260
D300U	273	300	P126TI-II	3.16X1.34X1.59	2570	M228	4.48X1.41X2.43	75	3670
D400U	364	400	P158LE	3.47X1.50X1.83	2910	M229	5.03X1.56X2.44	79	4090
D500U	449	494	DP158LDF	3.47X1.50X1.82	3220	M229	5.03X1.56X2.44	80	4262
D550U	500	550	DP180LA	3.47X1.63X1.97	3465	M230	5.03X1.69X2.66	82	5146
D600U	545	600	DP180LB	3.47X1.63X2.16	3700	M230	5.03X1.69X2.66	82	5381
D750U	682	750	DP222LC	3.47X1.63X2.18	4080	M230	5.03X1.69X2.66	78	5670

## Gama EXCEL de 700 a 3200 KW

Radiador acoplado que ofrece una mayor compactibilidad.  
 Instalación posible en cubierta hasta 1100 kva auxiliar.  
 Soluciones de insonorización pensadas para optimizar los costes de transporte.  
 Nivel sonoro y dimensiones totales entre los más eficientes del mercado.  
 Diseño pensado para optimizar las prestaciones a alta temperatura.

### Versión abierta X700UC2



### Versión insonorizada X700UC2



#### CARACTERÍSTICAS TRIFÁSICAS

Grupo	kW		Tipo de Motor	Versión abierta			Versión insonorizada		
	PRP (1)	ESP (2)		Dimensiones (m)	Peso (kg)	Capotaje	Dimensiones (m)	Nivel de sonido dB (A) 7m	Peso (kg)
X700UC2	636	700	12V2000G45	3.97X1.85X2.15	5278	M427	6.40X2.17X2.72	84	8268
X800UC2	727	800	12V2000G85	3.97X1.85X2.15	5494	M427	6.40X2.17X2.72	84	8473
X900UC2	818	900	16V2000G45	4.32X1.97X2.25	6198	M427	6.40X2.17X2.72	86	9079
X1000UC2	909	1000	16V2000G85	4.32X1.97X2.25	6323	M427	6.40X2.17X2.72	86	9207
X1200UC2	1091	1200	18V2000G85	4.45X2.15X2.26	7383	ISO20	6.06X2.44X2.90	87	12300
X1600U(C2)	1400	1600	12V4000G43	4.05X1.89X2.16	11405	CPU40	12.19X2.44X2.90	81	24600
X1750U(C2)	1591	1750	12V4000G83	4.05X1.89X2.16	11405	CPU40	12.19X2.44X2.90	81	24600
X2000U	1818	2000	16V4000G43	4.62X1.89X2.44	13473	CPU40	12.19X2.44X2.90	81	24900
X2000UC2	1818	2000	16V4000G43	4.62X1.89X2.16	13280	CPU40	12.19X2.44X2.90	81	24900
X2300U	2091	2300	16V4000G83	4.82X1.89X2.44	14450	CPU40	12.19X2.44X2.90	81	27500
X2300UC2	2091	2300	16V4000G83	4.82X1.89X2.16	14235	CPU40	12.19X2.44X2.90	81	27500
X2500U	2273	2500	16V4000G83	4.82X1.89X2.44	14524	-	-	-	-
X2500UC2	2273	2500	16V4000G83	5.11X2.25X2.54	15643	-	-	-	-
X2750U(C2)	2500	2750	20V4000G83	5.73X2.25X2.45	18365	-	-	-	-
X3200U(C2)	2800	3200	20V4000G83	5.73X2.25X2.45	18685	-	-	-	-







### Oficina Matriz

Calzada de la Viga 918,  
Colonia Santa Cruz,  
Delegación Iztacalco,  
08910, México, CDMX

### Teléfonos

(55) 5484 8417  
(55) 5554 3644  
(55) 5554 3861  
01 800 837 7994

### Correo Electrónico

ventas@lemonroy.com

### Redes Sociales

 @LBS\_Lemonroy

 LEMONROY BUSINESS SOLUTIONS



[www.lemonroy.com](http://www.lemonroy.com)

